

WESKO 2022



WESKO GmbH

Werkzeugbau



Spritzgießerei



Komponentenfertigung
(Prüfadapter, Sonderstecker)



ca. 140 Mitarbeiter





Gründung WESKO GmbH
mit 23 Mitarbeitern

2001



Umzug in den neu errichteten
Standort Stollberg

2014

2002

Umzug in den Standort
Oelsnitz Erzgebirge

Kontinuierliche Investition in
die Fertigungstechnik



2020

Neubau Halle 2



Montage Werkzeugbau



Automatisierung in Senkerosion



Voreinstellplatz für
Elektroden und
Werkstücke



Drahterosion



Werkzeugmontage

Die Ausrüstung

Senkerodiertchnik - AgieCharmilles

Drahtrodieren - AgieCharmilles

Fräsmaschinen - Fehlmann, Hermle und Exeron

Schleifmaschinen - Blohm /Jung /Tripet

Drehmaschinen - Kern / Weiler

Automatisierung Erowa Robot Multi
2 x Agiecharmilles Erowa Rotot Verbund mit 3x Fehlmann

Messmaschinen der Hersteller Werth und Zeiss

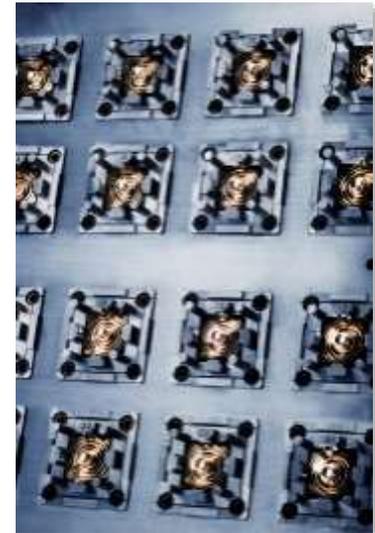
Trumpf – Laserbeschriftung

Spritzmaschinen 60 – 250 T Schließkraft für Bemusterung
bei Kundenwunsch bis zur Serie



Werkzeugkonstruktion / Arbeitsvorbereitung

- 8 Arbeitsplätze Solid Works CAD
- 1 Arbeitsplatz Solid Works professional
- 3 Arbeitsplätze Solid Works office
- 2 Arbeitsplätze Solid CAM 3D Fräsen



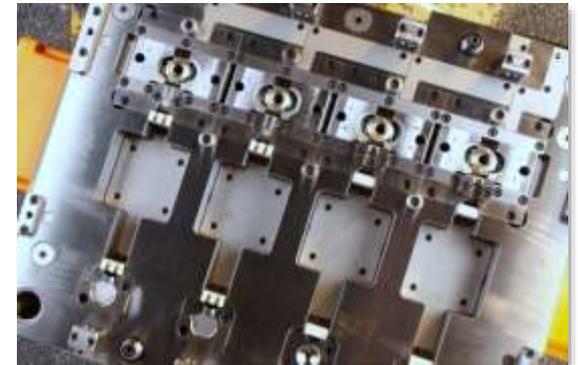
Referenzen Werkzeugbau



16-fach Form für optischer Linsen zur Solarstromerzeugung



2 K-Mikrospritzguss



Umspritzwerkzeug für Koppelstange Lenkgetriebe



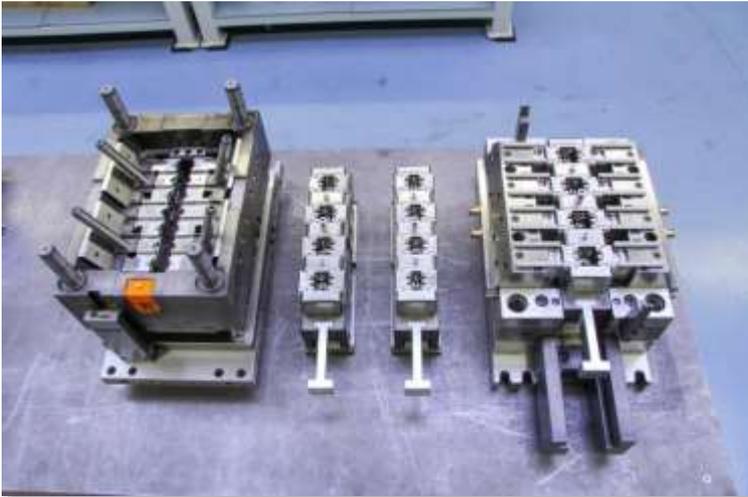
22-poliger Rundstecker



Umspritzung Katheterschläuche



Form mit Wechselbacken für div. Rundsteckverbinder



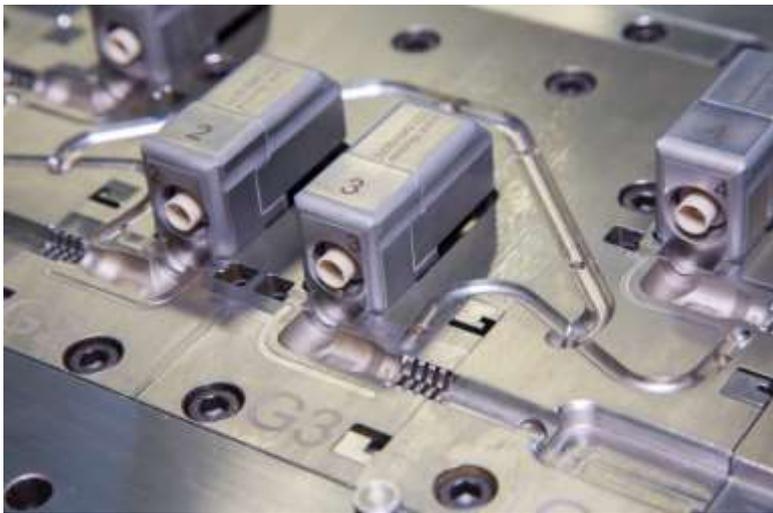
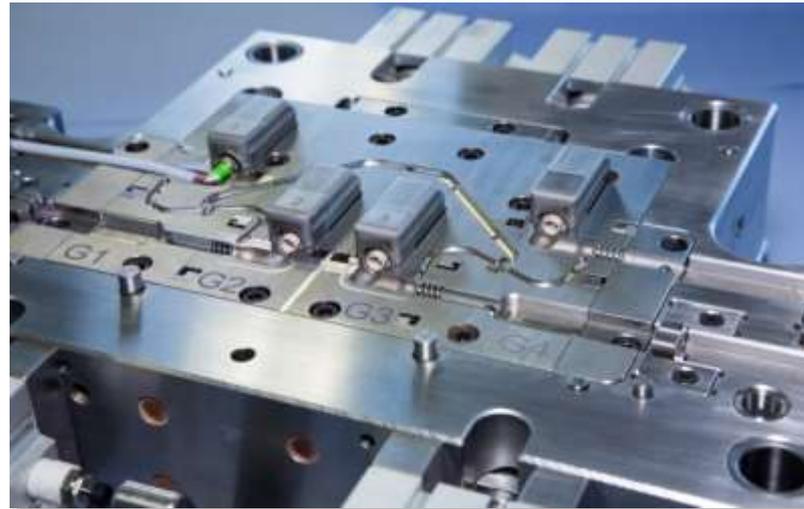
Rundtisch-form für 6-poligen 45°-Stecker

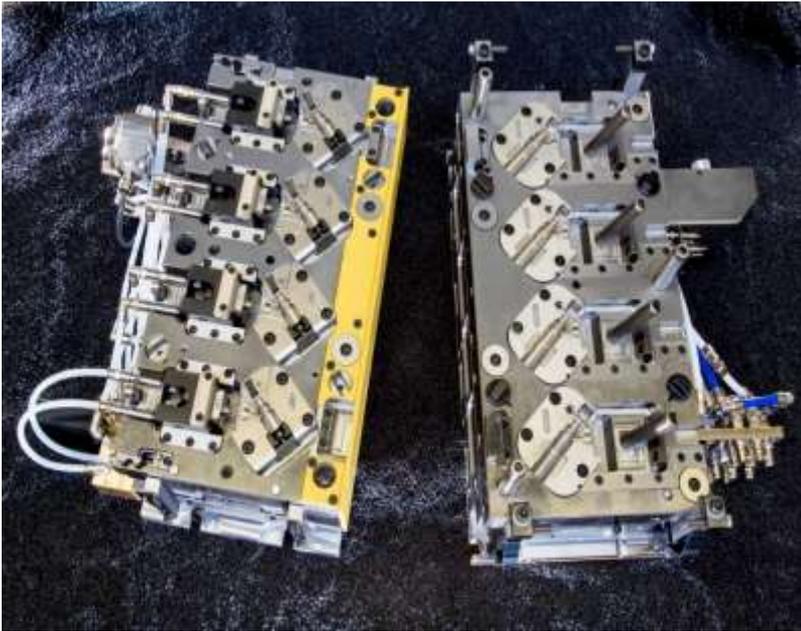


Kontaktträger 19-polig



M8 Umspritzwerkzeug mit flexibler Kabelklemmung

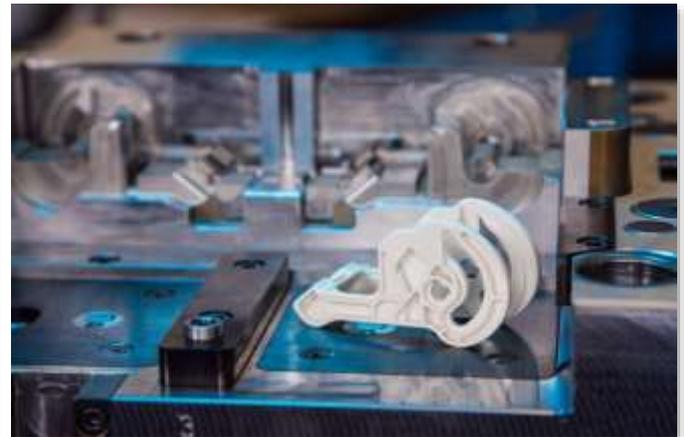




Spritzform 4-fach für Steckeranspritzung
mit Schnellspannsystem



Steckeranspritzung 4-fach



Mikrospritzguss



Zweikomponenten Mikrospritzwerkzeug



Umspritzen einer Uhrenfeder



Mini - Stator mit integrierter Drahtzuführung
0,63x0,63 mm



2-K Sensorgehäuse

Prüfadapter / Sondersteckverbinder

Spezialisierung auf Prüfadapter mit Toleranzausgleich und ESD-Schutz

Prüfadapter in Montagelinien zur Funktionsüberprüfung von Airbag-, ABS-, ESP-Systemen, Einspritzventilen, Leiterplattensteckverbinder im Cockpitbereich, Flexschaltungen für Außenspiegel u.a.

Prüfmodule für den Test des Motorenmanagements (Hottest)

Prüfadapter für Lichtsteuerbaugruppen und Klimageräte

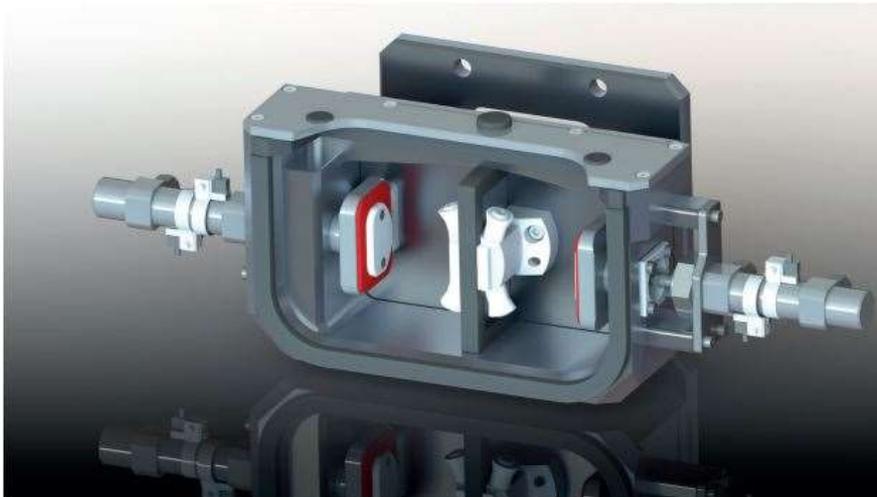
nichtmagnetische Prüfadapter und Sondersteckverbinder für Anwendungen in der Medizintechnik (z.B. in der Computertomographie)

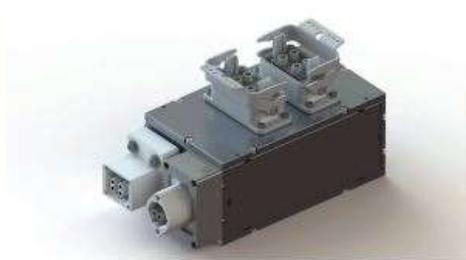




Abdichttechnik

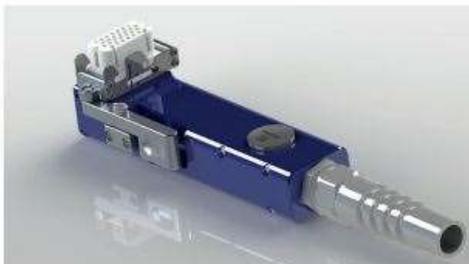
- » manuelle oder automatisierte Zustellung
- » manuelles, selbsttätiges (über Zustellachse) oder pneumatisches Verspannen der Dichtung bei radialer Abdichtung
- » Abdichtung verschiedener Gase und Flüssigkeiten, wahlweise mit Befüllanschluß für Dichtheitstest für Unter- und Überdruck
- » Herstellung von Sonderformdichtungen aus Elastomeren
- » auch in Kombination mit elektrischer Kontaktierung





Elektrische Kontaktierung

- » manuelle oder automatisierte Zustellung mit Toleranzausgleich
- » Steckzyklen bis 100.000 und mehr
- » Langlebigkeit durch Verwendung von Hochleistungswerkstoffen
- » ESD-Ausführung
- » selbsttätige oder gesteuerte Verriegelung, auch mit Sicherheitsfunktion
- » Spezialkontakte aus Eigenentwicklung (flach und rund)
- » Federkontakte ab $\varnothing 0,2$ mm, Drahtederkontakte, Rastermaß ab 0,5 mm
- » Nennströme bis 1200 A, Nennspannungen bis 950 V
- » 4-Polmessung, integrierte Elektronik
- » aktive Kühlung, Temperaturüberwachung
- » speziell konfektionierte Schnittstellen mit Notauswurf und Fernentriegelung



Kunststoffverarbeitung

Bemusterung nach VDA inkl. aller Qualitätsdokumentationen und Vorserienproduktionen

Präzisionsteilefertigung im Schließkraftbereich von 30 bis 250 Tonnen

Verbundspritzgießen (Inserttechnik Metall / Kunststoff)

Mehrkomponentenspritzguss (Drehtellertechnik und Index-Umsetzung)

Baugruppenmontage (z.B. Komponenten für Elektrofahrzeuge)

Sauberraum für Montagen und Verpackungsvorgänge vorhanden (soll im Zuge der Baumaßnahmen erweitert werden)



Komponenten für Elektrofahrzeuge





Molding tools for injectors CRI2 /
CRI3 / HDEV5 / HDEV6





ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass

Werkzeug- und Formenbau
Spritzgussteile
Komponenten



WESKO GmbH

Albert-Schweitzer-Straße 1
09366 Stollberg
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Werkzeug- und Formenbau, Kunststoffverarbeitung, Herstellung von Prüfsteckern

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht,
dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

ISO 9001 : 2015

Zertifikat-Registrier-Nr. 002398 QM15
Gültig ab 2020-12-01
Gültig bis 2023-11-30
Zertifizierungsdatum 2020-11-18



DQS GmbH



Markus Bleher
Geschäftsführer

Akkreditierte Stelle: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main



Kontur-und Oberflächenmessgerät
Fa. Zeiss



Koordinatenmesstechnik Fa. Werth

Geplante Zertifizierungen:

- IATF 16949:2016 (Ende 2021)



ZERTIFIKAT

Managementsystem

in Übereinstimmung mit dem Standard
DIN EN ISO 14001:2015

Es wird bescheinigt, dass die Organisation



WESKO GmbH
Albert-Schweitzer-Straße 1
09366 Stollberg

als Managementsystem für den folgenden Geltungsbereich anwendet:

Werkzeug- und Formenbau, Kunststoffverarbeitung,
Herstellung von Prüfadaptem

Das Zertifikat besteht aus 1 Seite.
Zertifikat-Nr./Ident.-Nr.:
Gültigkeit des Zertifikats bis:

149901E
06.12.2023



Stephan Lorenz

Zertifizierungsstelle
Ausstellungsdatum/Beginn der Gültigkeit: 07.11.2020

ICG Zertifizierungsstelle | Wilhelmstraße 1 | 49127 Cloppenburg

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ICG Zertifizierungsstelle und kann auf Verlangen zurückgegeben werden.



ZERTIFIKAT

Managementsystem

in Übereinstimmung mit dem Standard
DIN EN ISO 50001:2018

Es wird bescheinigt, dass die Organisation



WESKO GmbH
Albert-Schweitzer-Straße 1
09366 Stollberg

als Energiemanagementsystem für den folgenden Geltungsbereich anwendet:

Werkzeug- und Formenbau, Kunststoffverarbeitung,
Herstellung von Prüfadaptem

Das Energiemanagementsystem des oben genannten Unternehmens
entspricht den abgestimmten Energielenken.

Das Zertifikat besteht aus 1 Seite.
Zertifikat-Nr./Ident.-Nr.:
Datum der Erstsertifizierung:
Gültigkeit des Zertifikats bis:

149901E
09.11.2020
06.12.2023



Stephan Lorenz

Zertifizierungsstelle
Ausstellungsdatum/Beginn der Gültigkeit: 07.11.2020

ICG Zertifizierungsstelle | Wilhelmstraße 1 | 49127 Cloppenburg

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ICG Zertifizierungsstelle und kann auf Verlangen zurückgegeben werden.



Danke für Ihre
Aufmerksamkeit!