




***Individuelle Metallbaugruppen
aus einer Hand***


FIRMENGESCHICHTE

METALLVERARBEITUNG SEIT ÜBER 100 JAHREN

1905

Carl August Wirth GmbH



 Kierspe (NRW)

 85
 7.730 m²

1956

CAWi Oberflächenbearbeitung GmbH



 Kierspe (NRW)

 26
 1.800 m²

1995

CAWi Stanztechnik GmbH

 Schwarzenberg (Sachsen)

 190
 30.000 m²

2010

ASC & CAWi Kalt- und Umformtechnik GmbH



 Neuenrade (NRW)

 75
 7.700 m²

2010

DUVE-CR s.r.o.



 Pibram (CZ)

 105
 6.500 m²

2016

ASC & CAWi Mexico S.de R.L. de CV


 Irapuato, Mexico

 35
 3.500 m²

NEU: 2021

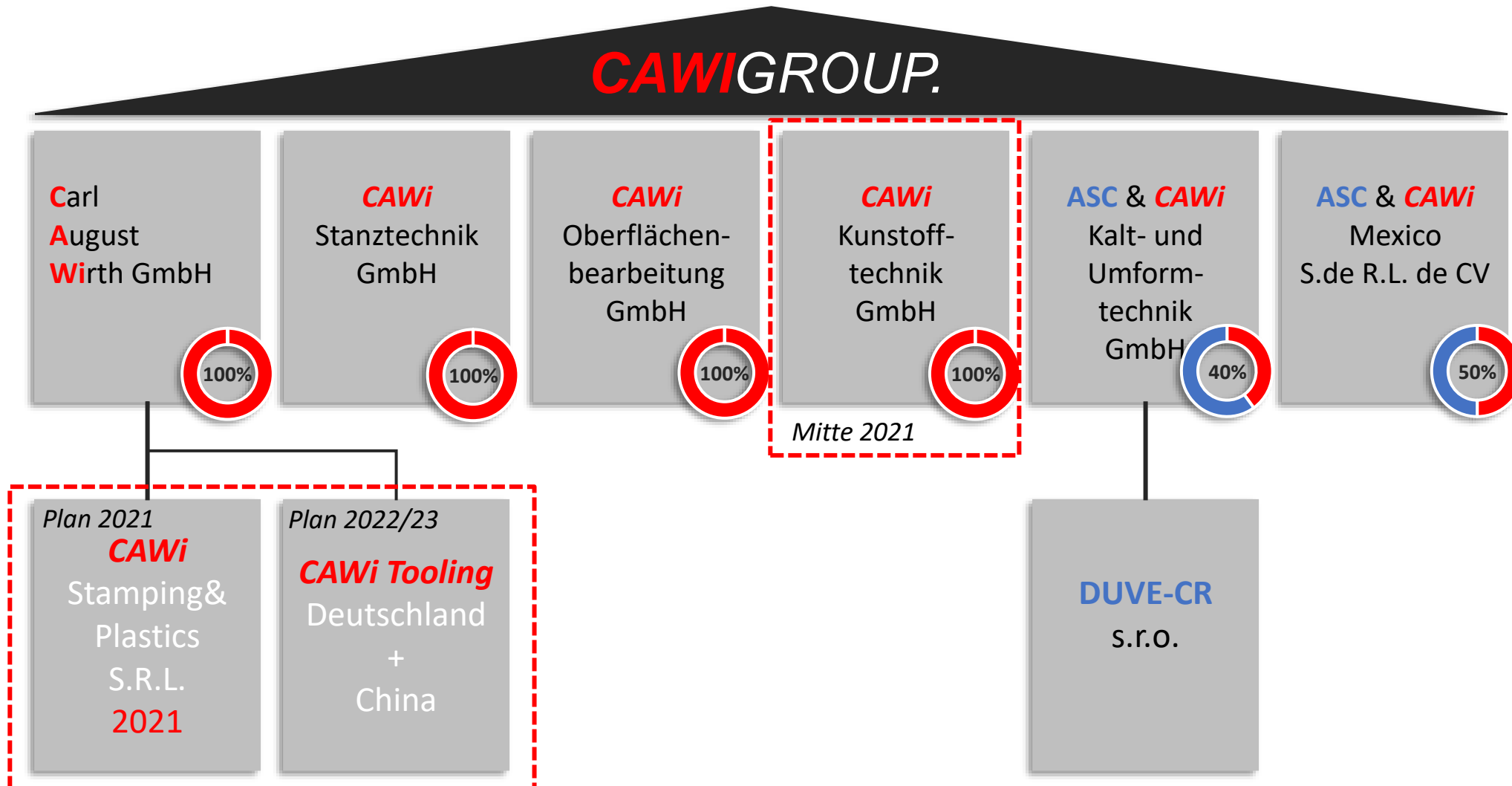
CAWi Kunststofftechnik GmbH

 Kierspe (NRW)

 70
 6.500 m²

FIRMENSTRUKTUR

HOLDINGSTRUKTUR



WIR ÜBER UNS

ZAHLEN, DATEN, FAKTEN



> 450
Mitarbeiter



> 85 Mio. €
Jahresumsatz



> 2,5 Mio. €
Investitionen p.a.



> 80 %
Eigenkapitalquote



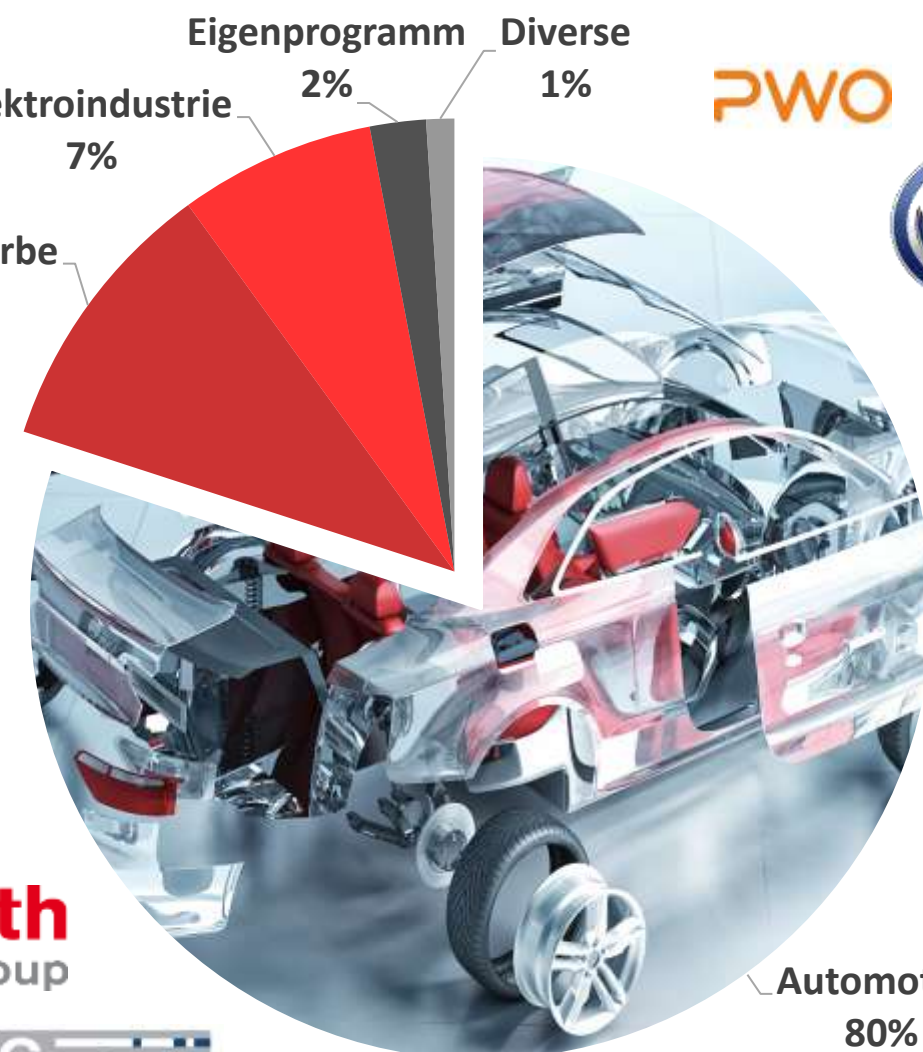
> 20 %
Exportanteil weltweit



> 25.000 t
Materialverarbeitung p.a.

BRANCHEN & REFERENZEN

WIR SIND IHR AUTOMOTIVE SPEZIALIST



Eigenprogramm 2%

Elektroindustrie 7%

Baugewerbe 10%

Diverse 1%



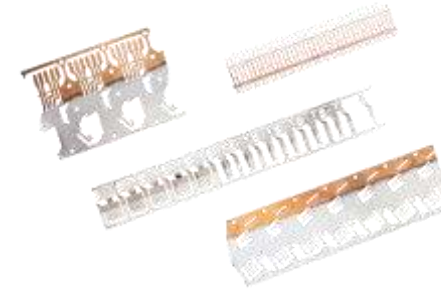
KERNKOMPETENZEN

INDIVIDUELLE METALL- UND SYSTEMBAUGRUPPEN AUS EINER HAND

**STANZEN
TIEFZIEHEN
UMFORMEN**



STAUCHEN
BIEGEN



KUNSTSTOFF-
TECHNIK



SCHWEIßEN
VERBINDEN
BAUGRUPPEN-
MONTAGE



OBERFLÄCHEN-
VEREDELUNG



STANZEN, TIEFZIEHEN & UMFORMEN

WIR BRINGEN METALL IN FORM

Anlagen

- 29 Exzenter- & hydraulische Einlegepressen 300 - 8.000 kN
- 25 Stanzautomaten mit Bandanlage 300 - 10.000 kN
- 7 Tiefziehpressen 300 - 10.000 kN
- 3 Transferlinien 300 - 22.600 kN
- Eigener Werkzeugbau an jedem Standort

Technische Daten Pressen

- Presskraft: 300 - 10.000 kN
- Tischlänge: bis 4.000 mm
- Bandbreiten: 5 - 1.200 mm
- Banddicke: 0,3 - 6 mm

Rohstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- NE-Metalle



STAUCHEN & BIEGEN

WIR HABEN DEN DREH RAUS

Anlagen

- 15 3D-Rohrbiegemaschine mit Station zum doppelseitigen Stauchen
- 7 2D-Biegeautomaten
- 8 CNC-Biegemaschinen mit angebundener Stauch-Station
- Eigener Werkzeugbau an jedem Standort

Rohstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- NE-Metalle

Drahtdurchmesser

- Drahtdurchmesser 2 - 16 mm
- Rohrdurchmesser 4 - 25 mm



SCHWEIßEN, VERBINDEN & BAUGRUPPENMONTAGE

WIR STELLEN DIE VERBINDUNG HER

Anlagen

- 14 Schweißanlagen
- 7 Widerstandsschweißanlagen
- 7 Roboterschweißanlagen
- Rundtaktmaschinen für Buckelschweißanlagen für Muttern, Bolzen, Schrauben

Schweißen- und Verbindungstechniken

- Grundlegende Schweißarten: MIG / MAG, WIG, CO2, AC / DC, CMT
- Schrauben, Clinchen, Nieten, Kleben, Toxen
- von manuell bis hin zu vollautomatischen Roboteranlagen

Baugruppenmontage

- Von manuell bis hin zu vollautomatischen Roboteranlagen
- Sonderanlagen



OBERFLÄCHENVEREDELUNG

WIR GEBEN IHREM PRODUKT DEN LETZTEN SCHLIFF

Verfahren

- Entfettung und Gleitschleifen
- Trommelbeschichtungen
- Selektive Bandveredelung/Bandgalvanik
- Gestell-Galvanik Gold
- Pulverbeschichtung, KTL, Chrom, etc. über Partner

Oberflächen

- Nickel
- Kupfer
- Gold
- Silber
- Zinn
- Zink-Nickel



KUNSTSTOFFTECHNIK

WIR KÖNNEN MEHR ALS NUR PLASTIK

Anlagen

- Vollautomatisierte Produktion
- 31 vollautomatische Spritzgussmaschinen
- 8 ENGEL-Maschinen mit MuCell-Technologie
- 16 vollelektrische Sumitomo Demag-Maschinen;
- Optische KEYENCE-Überwachung
- Priamus-Prozess-Überwachung

Verfahren

- 62 – 5.000 kN Vorhaltekraft
- 1K-, 2K- und 3K-Spritzgießen
- MuCell Technologie
- Montage- und Hybrid-Verguss



- CAWi Kunststofftechnik GmbH wird als eigenständige GmbH in die Gruppe integriert, um Synergieeffekte als Hybridhersteller von Baugruppen aus Metall und Kunststoff zu nutzen
- Zukünftig sollen folgende neue Geschäftsfelder erschlossen werden:
 - Hybridbauteile (Metall + Kunststoff verbunden)
 - Funktionsbauteil (Metall umspritzt)
 - Funktionsbaugruppen
 - Elektromobilität (Busbars umspritzt)
 - Automatisierte Fertigung komplexer elektronischer Komponenten
 - Herstellung von Stanzgittern
 - Umspritzen von Leiterbahnen, Widerständen und Schaltern (SOP 2020)



AKTUELLES LEISTUNGSPORTFOLIO ERWEITERN

INDIVIDUELLE METALLBAUGRUPPEN AUS EINER HAND

aktuell

Individuelle

Metallbaugruppen aus einer Hand

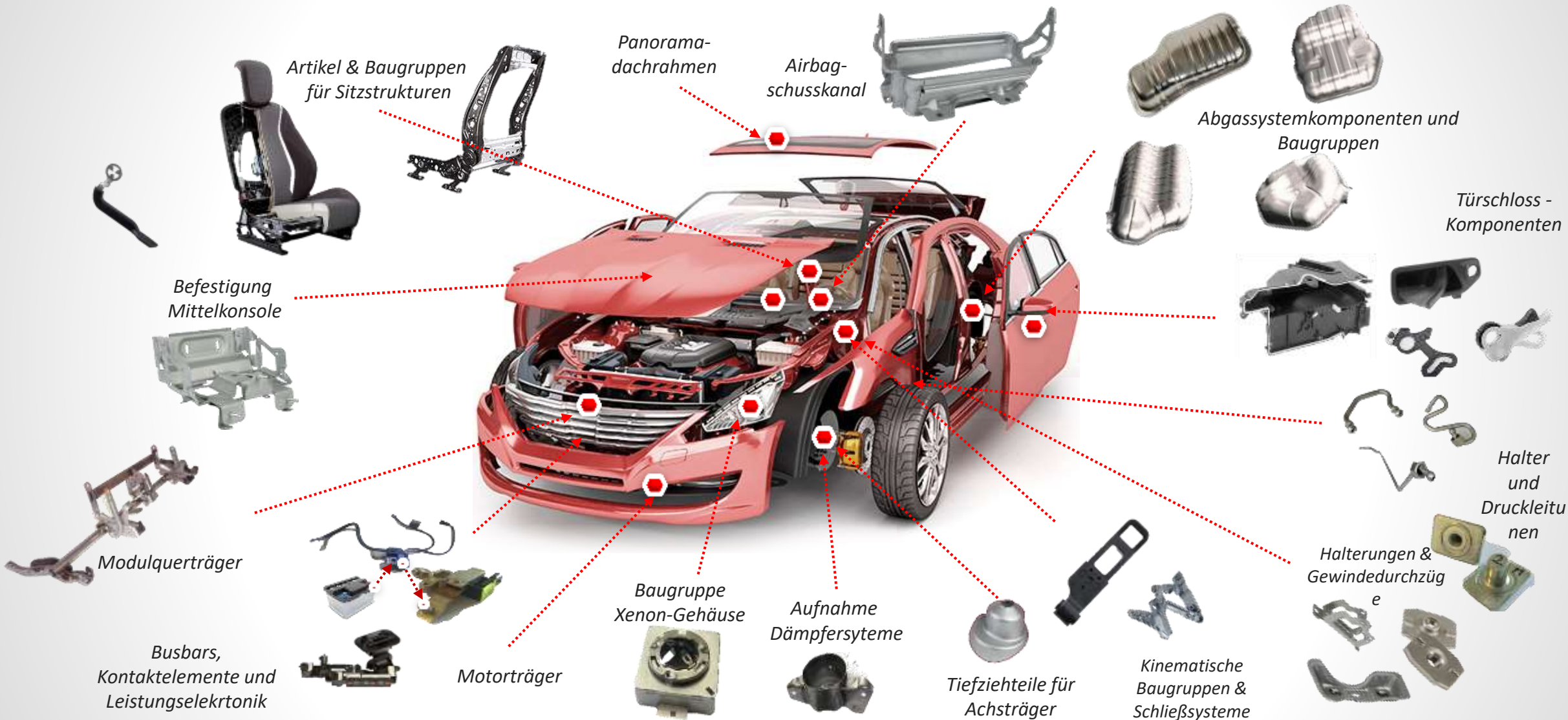


zukünftig

Individuelle
Systembaugruppen aus einer Hand

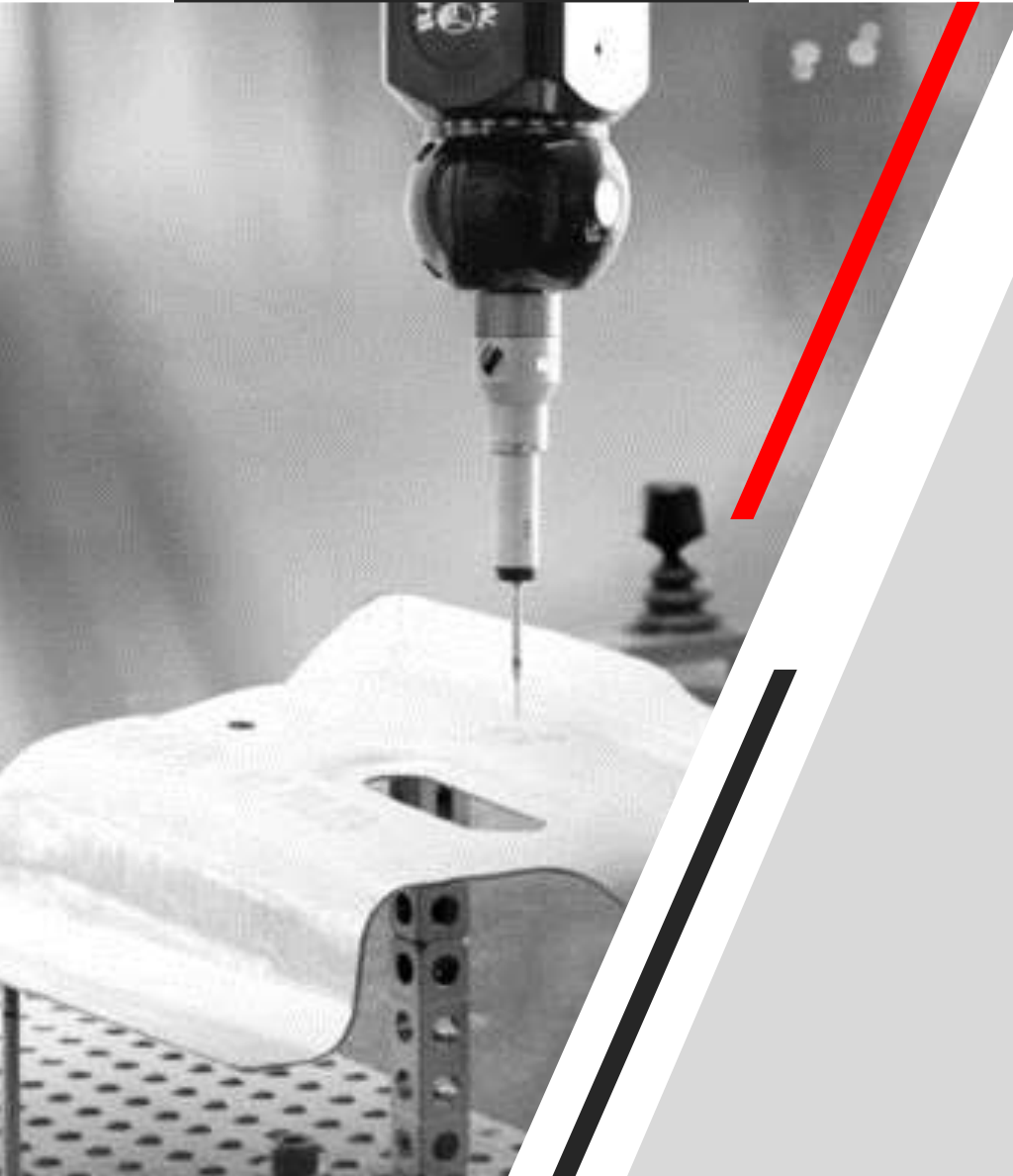
PRODUKTSPEKTRUM AUTOMOTIVE

HIER KOMMEN UNSERE KOMPETENZEN ZUM EINSATZ



QUALITÄTSSICHERUNG

QUALITÄT IN JEDER FORM



Messtechnik

- moderne 3D Messmaschinen
- Optisch und taktile Verfahren
- Analyse und Bemusterung nach VDA und PPAP
- Serienbegleitende Prüfung

Laboreinrichtung

- ständige Überwachungen unserer Qualität
- Schichtdickenmessungen
- Salzsprühnebeltest
- Chemische Analysen
- Abwasseranalysen
- Zug-/Druck Kraftmessungen
- Elektronische Mikroskope zur Auswertung von Schlibfbildern

ZERTIFIZIERUNGEN & UMWELT

WIR ARBEITEN NACHHALTIG UND BEWUSST



Zertifizierungen

- ISO / TS 16949
- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 3834 – 3
- ISO 14554 -1



Umwelt- und Energiemanagement

- CO2-reduzierte Fertigung
- Grüner Strom
- BHKW
- Energiemanagement
- Photovoltaik
- Job-Rad

AUFBRUCH INS NEUE

GEMEINSAM DURCHSTARTEN



- Haben wir Interesse geweckt?
- Dann rufen Sie uns gern an oder vereinbaren ein persönliches Gespräch
- Fordern Sie uns, wir beraten Sie gern!
- Wir freuen uns auf Sie

Wir freuen uns auf eine spannende und erfolgreiche Zukunft.



**VIELEN DANK FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT**